

# 深圳多功能定心虎钳批发价

生成日期: 2025-10-28

自定心虎钳的优势在于其优越的紧凑性、夹持力和精确性。一体式结构、基座坚固、楔式运动机制以及长基爪导轨，实现在受限空间内高达44kN的夹紧力。重复精度更是高达0.01mm，适用于要求高金属切削率、高周期数以及较小公差的铣削操作。由于基爪和覆盖条采用了特殊设计，使外部轮廓得以优化。间隙尺寸小以及配备盖塞的紧固螺钉能够防止贮尘室内积聚尘垢或切屑，避免形成永久性残留。所有型号都配有双润滑系统：卡爪、活塞导轨和对角拉伸机构可通过高压滑脂手动润滑或通过底部连接进行集中润滑。自定心虎钳的2个卡爪来回同步移动，来实现对零件的中心夹紧，并且夹持精度高。深圳多功能定心虎钳批发价

在自动化机床上下料的时代，企业对于手动夹紧装置的需求也从未改变。自定心虎钳是一种多用途工具，可用于夹持毛坯材料、板材或型材件，预紧和无间隙的中心轴承和额外安装的滑块确保重复精度高达  $\pm 0.01$  mm。KSC 夹持深度小(3mm)能够在夹持系统中进行一次装夹，多面加工。集成排屑出口和特殊保护的主轴可提供较大的工艺安全性。虎钳密封性好，采用双重密封，中心采用双面轴承定心，操作轻便，定心精度极高( $\pm 0.01$  mm)。定心虎钳是一种标准夹具，类似于台虎钳，建议大家到正规的公司进行购买。深圳多功能定心虎钳批发价Zero Clamp系统中的定心虎钳有两类。

自定心虎钳装配图的作用与内容：装配图的作用，装配图是表示部件（机器）各组成部分的连接、装配关系的图样。装配图在机械设计及制造过程中的地位的作用。在生产过程中，装配图是制定机器或部件装配工艺规程、装配、检验、安装和维修的依据，是生产和技术交流中重要的技术文件。装配图的内容：一组视图会有哪些信息：部件由哪些的零件组成，各零件之间的位置、装配关系，部件的工作原理，零件的关键结构和形状，与其他部件的安装关系。气动定心虎钳有省时、省力、高效快捷等特性。

气动定心虎钳是自锁的系统，适合在自动化过程中使用。也就是说只需在钳口的打开和关闭过程中加载压缩空气。气动定心虎钳配合使用定位拉钉，可以在零点定位系统上操作。定心虎钳也可以灵活的固定在T型槽工作台上。配套的种类繁多的顶置钳可以在基础钳上的不同位置处固定。气动定心虎钳的驱动方式：通过钳口的开合可以在自动化操作中通过零点基座从下方控制压缩空气来实现，或者在手动操作中通过侧面加载压缩空气。包含了零点定位SL虎钳、手动定心虎钳和气动定心虎钳等多个系统，标准接口下不同的配套组合具备了全方面的应用能力。小型液压定心虎钳能保证夹紧力大小。

如何选择五轴自定心虎钳？方形五轴虎钳（同动求心/自定心），钳口与旋转螺母一体式，减少累积公差，精度高，刚性强，带齿状台阶对工作表面平面度要求不高，咬合力强，可实现精粗加工要求，五轴虎钳钳口可反装实现不同开口行程要求，也可配合手动快速订位装置（零点订位）使用，实现快速换模组化更换夹具，减少工装时间，提高加工稼动率，高效加工。钳口可拆换型五轴虎钳，可以根据要求做不同的仿形钳口锁于虎钳的移动螺母上，灵活变化满足不同要求。自定心虎钳密封性好，采用双重密封，中心采用双面轴承定心，操作轻便，定心精度极高( $\pm 0.01$  mm)。深圳多功能定心虎钳批发价

如何选择五轴同动自定心虎钳？深圳多功能定心虎钳批发价

定心虎钳的使用和维护：夹：夹紧工件时要松紧适当，只能用手拧紧手柄，不得借助其他工具加力。力：强力作用时应尽量使力朝向固定的钳身。敲：不要在活动钳身的光滑表面上敲击作业，以防破坏它与固定钳身

的配合性能。油：对丝杆。螺母等活动表面。应经常清洗润滑以防止生锈。砂轮机：砂轮的旋转方向应正确，使磨件方下飞离砂轮，而不致伤人。砂轮启动后应观察运转情况，待转速正常后再进行磨削。磨削时，不要对砂轮施加过大的压力，以免磨削件打滑伤人，或因发生剧烈的撞击引起砂轮碎裂。磨削过程中。操作者应站在砂轮的侧面或对面，而不要站在砂轮的正对面。砂轮磨削面必须经常修整，以使砂轮的外圆及端面没有明显的跳动。拧紧调整螺钉，保持砂轮机的托架与砂轮间的距离在**3MM**以内，以防止磨削件扎入，造成事故。砂轮机用完后，应立即关掉电源。深圳多功能定心虎钳批发价